



Scotch-Weld™ kleje termotopliwe

Różnorodność, wytrzymałość, szybkość i wygoda stosowania



Warto się z nimi związać.

3M™ Scotch-Weld™ kleje termotopliwe

Dlaczego kleje termotopliwe 3M™

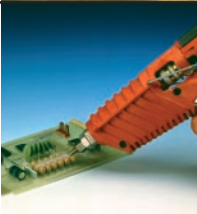
Kleje termotopliwe 3M™ Scotch-Weld™ oraz aplikatory Scotch-Weld™ to uniwersalna i wygodna metoda klejenia wielu różnorodnych materiałów:

- *prawie natychmiastowa wytrzymałość ostateczna*
- *wysoka wytrzymałość gotowego połączenia*
- *łatwość klejenia*
- *uproszczenie i przyspieszenie pracy*

Typowe kleje termotopliwe typu „hot melt” nakładane są w temperaturze ok. 210°C. Stanowi to czasami barierę przed stosowaniem tych klejów do materiałów o niskiej odporności termicznej (np. styropian). 3M oferuje kleje „low melt” o niższej temperaturze topnienia (ok. 130°C), które zachowują większość parametrów technicznych klejów standardowej wersji hot melt.



Zastosowania klejów termotopliwych 3M™

Numer kleju	Przykładowe zastosowania
3738 3762* 3762-LM* 3764	Kartony i opakowania   • zamykanie kartonów • wzmacnianie/przystosowanie kartonowych opakowań transportowych – wklejanie styropianowych wkładek
3738* 3747* 3789 3792 3792-LM	Meble i wyroby z drewna   • wypełnianie ubytków w drewnie sosnowym i świerkowym • wzmacnianie naroży i spodów szuflad – poprawa sztywności konstrukcji
3748 3762-LM 3764* 3792-LM* 3798-LM („gummy glue”)	POS, stoiska targowe, reklama   • montaż stoisk targowych • klejenie standów, ekspozytorów itp. wyposażenia punktów sprzedaży • sklejanie opakowań i pudełek • wklejanie próbek, płyt CD do gazet, magazynów
3748 3748-VO* 3764 3779*	Elektronika   • zalewanie komponentów elektronicznych w obudowach • usztywnianie podzespołów • mocowanie przewodów
3748* 3764* 3789 3792-LM 3796	Montaż i produkcja   • klejenie elementów z tworzyw sztucznych • klejenie rdzeni mas formierskich • klej „montażowy” przy klejeniu w połączeniu z innymi klejami • prace tapicerskie i wykończeniowe

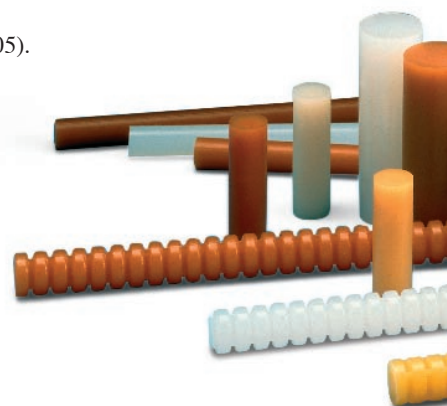
* typowy produkt do danych zastosowań

3M™ Scotch-Weld™ kleje termotopliwe

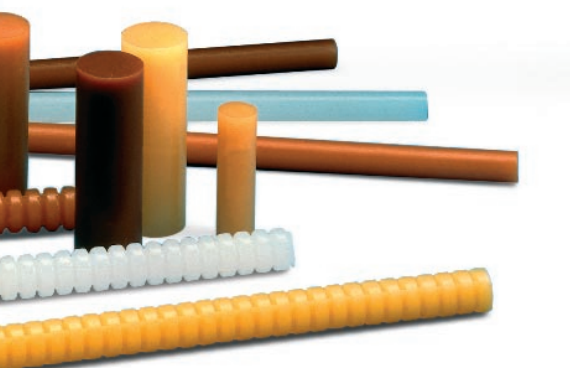
Różne kleje, aby ułatwić i usprawnić produkcję

Numer kleju	Opis / Przykładowe zastosowania
technologia „low melt” (klej nakładany w temperaturze 130°C)	
3762-LM bursztynowy	Odpowiednik 3762. Do klejenia styropianu, kartonu, elementów wystawienniczych (paneli reklamowych)
3792-LM przezroczysty	Odpowiednik 3792. Wydłużony czas wiązania. Bezbarwny, stosowany w tapicerstwie/meblarstwie do sklejania lekkich materiałów. Także do klejenia elementów wystawowych oraz dekoracji kwiatowych.
3798-LM przezroczysty	Klej typu „gummy glue” żelkowy. Łatwy do usunięcia, nie pozostawia śladów, nie niszczy papieru. Do wklejania próbek produktów do gazet, magazynów, folderów. Nakładanie przy pomocy aplikatora Polygun LT (nie umieszczony w katalogu),
technologia „hot melt” (klej nakładany w temperaturze 170°-200°C)	
3738 beżowy	Wszechstronne zastosowanie. Do drewna, materiałów drewnopochodnych, tkanin, tektury, kartonu. Do klejenia rdzeni mas formierskich, elementów dekoracyjnych na wystawach.
3747 beżowy	Ogólnego przeznaczenia, głównie do drewna, a także niektórych tworzyw. Dobra odporność termiczna.
3748 kremowy	Dobre izolacja termiczna i elektryczna. Nie powoduje korozji miedzi – zastosowania w elektronice (usztywnianie komponentów). Klei poliolefiny (PP i PE).
3748-VO bladocółty	Niepalna wersja 3748 spełniająca wymogi niepalności V-O wg UL 94. Przydatny w zastosowaniach w elektronice.
3762 beżowy	Szybkowiążący, doskonała „kleistość na gorąco”. Do klejenia tektury, kartonów powlekanych i zwykłych, płyty wiórowej. Do zamykania opakowań kartonowych.
3764 przezroczysty	Do klejenia tworzyw sztucznych (PS, PC, twardy PCW, poliolefiny). Odporny na uduy nawet w niskiej temperaturze.
3779 bursztynowy	Dobre własności dielektryczne. Bardzo wysoka odporność termiczna. Do zalewania komponentów elektronicznych w obudowach. Spełnia wymogi niepalności V-O wg UL 94.
3789 brązowy	Dobra odporność na uduy. Bardzo skuteczny na większości materiałów. Bardzo dobry do klejenia tworzyw sztucznych (winyłu, ABS). Może służyć do wypełniania ubytków w drewnie.
3792 przezroczysty	Bezbarwny klej wszechstronnego zastosowania. Stosowany do zaklejenia kartonów, w przemyśle meblarskim do prac tapicerskich i wykończeniowych. Klei materiały lekkie i porowate.
3796 kremowy	Wszechstronny o wysokiej wytrzymałości termicznej i mechanicznej na odrywanie. Trwałe połączenie. Wysoka odporność termiczna. Można kleić niewielkie elementy metalowe i szkło.

- 1) wykonany z materiałów dopuszczonych do niebezpośredniego kontaktu z żywnością (FDA 21 CFR 175.105).
- 2) lepkość w mPa.s; mierzona wiskozymetrem Brookfielda.
- 3) badane na próbce z drewna daglezi zielonej; w temperaturze pokojowej.
- 4) badane na próbce z płótna.



	FDA ¹⁾	Lepkość ²⁾	Wytrzymałość		
			termiczna (MPa)	na ścinanie ³⁾ (MPa)	na odrywanie ⁴⁾ (N/cm)
	tak	4000 @ 121°C	55°C	3,3	10
	tak	10500 @ 121°C	60°C	2,4	23
	tak	9500 @ 121°C	–	–	–
	tak	2875 @ 190°C	55°C	2,6	23
	tak	4100 @ 190°C	65°C	2,9	35
	tak	6500 @ 180°C	80°C	1,7	31
	nie	5000 @ 200°C	80°C	1,9	26
	tak	1870 @ 190°C	55°C	3,7	12
	tak	6000 @ 190°C	60°C	2,7	23
	tak	7000 @ 190°C	150°C	4,8	31
	tak	5200 @ 190°C	105°C	3,9	28
	tak	5000 @ 190°C	60°C	1,7	23
	nie	7500 @ 190°C	95°C	3,7	50



Kleje termotopliwe 3M™ Scotch-Weld™ dostępne są w postaci:

- wkładów typu „Quadrack”, których unikatowy, karbowany kształt ułatwia dozowanie kleju oraz zwiększa wydajność pracy (kleje w tej postaci mają w oznaczeniu literę „Q”),
- standardowych wkładów w kształcie walca.

Aplikatory do klejów termotopliwych 3M™ Scotch-Weld™

	Aplikator	Opis	Masa	Wydajność ¹⁾ (kg kleju/ godz.)	Temperatura pracy	Typ wkładu klejowego
	Scotch-Weld EC	Aplikator uniwersalny. Wymienne moduły regulacji temperatury nakładania kleju (do klejów hot- i low melt). Ergonomiczna konstrukcja spustu minimalizuje wysiłek potrzebny do pracy.	860g	2,5	regulowana w zakresie 130 - 230°C	Q LM-Q
	Scotch-Weld TC	Dozowanie kleju odbywa się poprzez popychanie kleju kciukiem (TC - touch control). Idealny do precyzyjnych prac wymagających nałożenie niewielkiej ilości kleju.	330g	1,6	200°C	TC
	Scotch-Weld TC-Q	Aplikator Polygun TC wyposażony w nakładkę i spust do klejów typu Quadrack (Q).	370g	1,6	200°C	Q
	Scotch-Weld LT-Q	Do klejów typu low melt – temperatura nakładania kleju 130°C. Dostępna także wersja LT (do klejów typu TC)	370g	1,2	130°C	LM-Q
	Scotch-Weld II	Aplikator pneumatyczny. Do długich spoin lub do produkcji wysokonakładowej. Możliwe przełączenie w półautomatyczny tryb pracy (po zamontowaniu na stole warsztatowym i połączeniu z pedałem).	1500g	3,4	200°C	PG

¹⁾ podano maksymalną wydajność aplikatora; może się różnić w zależności od rodzaju stosowanego kleju.

Akcesoria do aplikatorów klejów termotopliwych

3M™ Scotch-Weld™

	Opis	Aplikator
	Końcówka Ø 1,6 mm	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Końcówka Ø 2,3 mm (standard)	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Końcówka Ø 3,2 mm	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Końcówka przedłużająca mini Ø 1,8 mm	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Stożkowa końcówka przedłużająca aluminiowa Ø 1,8 mm	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Końcówka przedłużająca mosiężna Ø 1,8 mm	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Końcówka „T” z adapterem. Do pudeł tekturowych ze stykającymi się klapami zewnętrznymi.	TC/TC-Q/LT-Q/EC

	Opis	Aplikator
	Końcówka „L” z adapterem. Do pudeł z zachodzącymi na siebie klapami.	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Zawór z końcówką do klejów o wysokiej lepkości (3779, 3789, 3747)	TC/TC-Q/LT-Q/EC
	Końcówka „T” z adapterem. Do pudeł tekturowych ze stykającymi się klapami zewnętrznymi.	Scotch-Weld II
	Końcówka „L” z adapterem. Do pudeł z zachodzącymi na siebie klapami.	Scotch-Weld II
	Spust	TC/TC-Q/LT-Q
	Nakładka do przesuwania wkładów kleju typu „Quadrack”	TC/TC-Q/LT-Q
	Stojak	Scotch-Weld II
	Stojak	TC/TC-Q/LT-Q/EC

Autoryzowany Dystrybutor:

Uwaga:

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M oparte są na testach, które oceniamy jako wiarygodne; ze względu jednak na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji.

Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.

3M i Scotch-Weld są zastrzeżonymi znakami handlowymi 3M Co.



3M Poland Sp. z o.o.

Dział Taśm i Klejów Przemysłowych

Al. Katowicka 117

05-830 Nadarzyn

tel. (0-prefiks-22) 739.61.35

fax (0-prefiks-22) 739.60.05

www.3m.pl

tasmyikleje@mmm.com

Oddział w Katowicach

ul. Sowiańskiego 46

40-018 Katowice

tel. (0-prefiks-32) 609.11.50

fax (0-prefiks-32) 353.86.80

Oddział w Gdańsku

ul. Spichrzowa 21

80-750 Gdańsk

tel. (0-prefiks-58) 300.93.20

fax (0-prefiks-58) 300.93.30